



جمهورية العراق

وزاره التعليم العالي والبحث العلمي

جامعة القادسية

كلية العلوم/قسم الكيمياء

التحطم الحيوي للبوليمرات

بحث تقدم به الطالب (حيدر راضي حواس) الى مجلس كلية العلوم لنيل شهاده
البكلوريوس

باشراف أ.د.م /فائق فتح لله كرم

إلى من تحملنا
إلى من علمنا

إلى من تحملنا من أجلي الكثير من العناء

إلى من علمناني الحجة و الوفاء

إلى أمي و روح أبي الطاهرة

وإلى من تربعنا في كنفه اليتيم

والى استاذي أ.م.د/فائق فتح لله

بِسْمِ اللّٰهِ الرَّحْمٰنِ الرَّحِیْمِ

﴿ وَنَادَىٰ أَصْحَابُ الْجَنَّةِ أَصْحَابَ النَّارِ

أَنْ قَدْ وَجَدْنَا مَا وَعَدَنَا رَبُّنَا حَقًّا فَهَلْ

وَجَدْتُمْ مَا وَعَدَ رَبُّكُمْ حَقًّا قَالُوا نَعَمْ

فَأَذِّنْ هُوَذُنَ بَيْنَهُمْ أَنْ لَعْنَةُ اللَّهِ عَلَىٰ

الظَّالِمِينَ ﴿

صَدَقَ اللَّهُ الْعَلِيِّ الْعَظِيمِ ُ

(الأعراف / آية)

البلاستيكات وطريقة التعامل معها حيويًا تمثل المخلفات البلاستيكية التقليدية مشكلة بيئية معقدة، نظرا لثباتها ومقاومتها التحلل البيولوجي، فهذه المخلفات تبقى في الأرض عشرات السنوات دون أن تتحلل، كما أن بعض أنواع البلاستيك مثل "P.V.C" وغيره يمكن أن تطلق غازات ضارة، كغاز الكلور الخطير والسام عند تعرضها للأشعة فوق البنفسجية، كذلك فإن بعضها يحتوي على عناصر ثقيلة ومركبات كيميائية سامة تشكل خطرا حقيقيا على الإنسان وبقية الكائنات الحية، كالحوانات عند تناولها تلك النفايات، أو خطرها على الكائنات البحرية كالأسماك وغيرها التي أصبحت حاليا تواجه خطرا داهما على سلامتها وحياتها بسبب تراكم ملايين الأطنان من المخلفات البلاستيكية في بحار ومحيطات العالم.[1]

ويواجه إنتاج البلاستيك التقليدي المستخرج من النفط الخام معضلة عجز الكائنات الحية الدقيقة الموجودة في الطبيعة عن تحليله إلى مركبات بسيطة، كما هي الحال بالنسبة للمخلفات العضوية وألياف السيليلوز وغيرها، لكن هذه المخلفات الخطرة تتكسر إلى أجزاء صغيرة، مما يتسبب في تراكمها في مقابل النفايات أو البحار والمحيطات سنوات طويلة، وهذا يشكل خطرا على بيئة كوكب الأرض، إذ إن ما تتم إعادة تدويره منها قليل جدا بالمقارنة مع الكميات المهولة من تلك المخلفات الملقاة في الطبيعة.

"إنتاج البلاستيك القابل للتحلل الحيوي يعتمد على استخدام مخلفات بعض المنتجات الزراعية في صناعته، كمخلفات الأرز وقصب السكر وفول الصويا والذرة"[2]

بلاستيك قابل للتحلل الحيوي

يعتمد إنتاج البلاستيك القابل للتحلل الحيوي على استخدام مخلفات بعض المنتجات الزراعية في صناعته، كمخلفات الأرز وقصب السكر وفول الصويا والذرة، كما تستخدم بعض المخلفات الناتجة من تصنيع بعض المواد الغذائية في إنتاجه، كقشور البطاطس وغيرها، حيث يتحلل هذا النوع من البلاستيك إلى ماء وثاني أكسيد الكربون وبعض المواد العضوية ومواد أخرى غير عضوية.(4)

لقد اهتمت عدة شركات عالمية بتصنيع البلاستيك القابل للتحلل الحيوي، ومنها شركة "بيوتك" وشركة "نوفاصونت" وشركة "باير" وشركة "باسف" وشركة "كاربوكيمكال" وشركة "مينا بولكس"، وتم استثمار عدة ملايين من الدولارات لتطوير هذا النوع من البلاستيك، مستفيدة من التجارب التي تم القيام بها في عدد من مراكز الأبحاث في العالم، كمعهد "ماساشوسيتس للتكنولوجيا" الشهير، الذي استطاع إنتاج إنزيمات خاصة لتصنيع أحد أشهر أنواع البلاستيك القابل للتحلل الحيوي وهو "بولي هيدروكسي بيوترات".

كذلك، فقد استطاع فريق من الباحثين من قسم الكيمياء والهندسة الحيوية في المعهد الفدرالي للتكنولوجيا في زيورخ بسويسرا إنتاج بلاستيك حيوي باستخدام متعدد حامض اللبن الذي يتم الحصول عليه من الغليسيرول منخفض الجودة، والمتكون كمنتج ثانوي خلال صناعة الديزل الحيوي.

وهذا الغليسيرول غير نقي ولا يصلح للصناعات الدوائية أو الكيميائية، وقد تمكن فريق البحث من إنتاج هذا النوع من البلاستيك الحيوي بعد أن استطاعوا تطوير محفز ذي كفاءة عالية من الزيوليت المتضمن مسامات مجهرية تساعد في إتمام التفاعلات الكيميائية بشكل مناسب.

وهذا النوع من البلاستيك الحيوي سوف يستخدم لإنتاج الأكياس وأكواب الشرب لمرة واحدة ومواد التغليف وغيرها، ومما يميز هذه الطريقة في إنتاج البلاستيك الحيوي أنها ذات إنتاجية عالية وصديقة للبيئة وغير مكلفة.

وفي الواقع فإنه يوجد أكثر من نوع من البلاستيك القابل للتحلل حيوياً، بعضها يتحلل حيوياً في الماء، والآخر يتحلل بفعل إضافة مواد خاصة تعمل على تكسير السلاسل الطويلة للهيدروكربونات بفعل جذور حرة تتحد مع الأكسجين، مما يؤدي إلى تحلل البلاستيك جزئياً بعد مضي نحو عام ونصف العام على تصنيع هذا البلاستيك وتعرضه لحرارة أشعة الشمس، وأنه يتحلل بشكل كامل بعد مضي عامين أو أربعة أعوام، حيث يتحول إلى ماء وثاني أكسيد الكربون ومواد أخرى غير سامة. [4]

"من أهم استخدامات هذا النوع غير التقليدي من البلاستيك استعماله في المجالات الطبية"

استخدامات مهمة

1. استعماله في المجالات الطبية، كصناعة الخيوط الطبية المستعملة في العمليات الجراحية لتخييط الجروح ثم تتحلل تلقائياً بعد فترة من الزمن، وقد استعملت هذه الخيوط لأول مرة في أميركا منذ ستينيات القرن الماضي ويتم إنتاجها من حامض البولي جليكول وحامض اللاكتيك.
2. يستعمل في صناعة مسامير تثبيت العظام، التي تعمل على تدعيم العظام المكسورة حتى تلتئم ثم تتحلل تلقائياً دون الحاجة لنزعها كما في المسامير التقليدية، أيضاً من الاستخدامات المهمة، في مجال جراحة وتثبيت الأسنان وفي صناعة الأدوية، حيث يتم تغليف المواد العلاجية بكبسولات مصنوعة من البلاستيك القابل للتحلل الحيوي بحيث يتحلل بشكل بطيء ليعطي الجسم جرعات ثابتة من المادة العلاجية.
3. يكتسب البلاستيك القابل للتحلل الحيوي أهمية خاصة في صناعة عدد كبير من المنتجات الصديقة للبيئة، كالمنسوجات والأقمشة التي تستخدم لمرة واحدة" [1]

منتجات صديقة للبيئة

يكتسب البلاستيك القابل للتحلل الحيوي أهمية خاصة في صناعة عدد كبير من المنتجات الصديقة للبيئة، كالمنسوجات والأقمشة التي تستخدم لمرة واحدة، كملاءات أسرة المرضى والمناشف والأوراق والقوط الصحية وأكياس التغليف والأغطية الزراعية التي تستخدم في تغطية بذور النباتات التي تعمل على حفظ رطوبة التربة وتمنع نمو الأعشاب الضارة.

كذلك يستعمل هذا النوع من البلاستيك في إنتاج الأقمشة الخاصة بالرياضيين والصناعيين، ويمكن تحسين صفاته من خلال خلطه -بنسب محددة- مع بعض الألياف الطبيعية كالحرير والصوف وغيرها.

إن إنتاج البلاستيك القابل للتحلل الحيوي يواجه حالياً تحديات اقتصادية تتمثل في ارتفاع كلفة إنتاجه، فضلاً عن تحديات تصنيعية نظراً لقلّة إنتاجه عالمياً، وعدم تمتعه بكافة الصفات المعروفة للبلاستيك التقليدي.

لكن الخبراء يتوقعون أن يتم تذليل كافة تلك التحديات خلال السنوات القليلة القادمة، مما يسهم في تقليل كلفة إنتاجه وتحسين صفاته، وبالتالي تقل كمية البلاستيك التقليدي الخطر بيئياً، وهذا سيفتح المجال أمام صناعات جديدة تعتمد على المخلفات الزراعية التي يُحرق جزء كبير منها، مما يتسبب في تلويث البيئة وإضافة مزيد من الغازات الضارة لهواء الأرض المثلث بالملوثات الكيميائية الضارة. [5]

حقائق عن البلاستيك

يستهلك العالم سنوياً حوالي تريليون كيس من البلاستيك. فالصين وحدها تستهلك ٣ مليارات كيس يومياً! والولايات المتحدة الأمريكية تستهلك ٣٨٠ ملياراً سنوياً. بينما تستهلك دول الخليج العربي حوالي ٢٠ إلى ٢٥ مليار كيس سنوياً. والجدير بالذكر أن الأكياس البلاستيكية هي مواد كيميائية مصنعة حرارياً من رقائق مرنة، وأفلام بلاستيكية وأنسجة بلاستيكية محبوكة، مصنوعة من البولي إيثيلين المشتق من النفط. وحسب دراسة لوكالة حماية البيئة في الولايات المتحدة الأمريكية، فإن ما بين ٦٠% - ٨٠% من النفايات في المسطحات المائية هي من بلاستيك. ويشكل رمي الأكياس البلاستيكية في المسطحات الزراعية خطراً على التوازن الميكروبي للتربة وإعاقة تغذية النبات. أما إذا تم دفنها في التربة، فيتسبب ذلك في فصل التربة إلى جزئين، العلوي حيث يتجمع فيه الماء، والسفلي الذي لا يحصل على الماء والأسمدة اللازمة لنمو الزرع. وتؤدي عملية حرق الأكياس البلاستيكية مع النفايات إلى تلوث الهواء بالغازات المتصاعدة السامة المضرّة بصحة الإنسان، مثل أكاسيد الكربون وأكاسيد النيتروجين، ومركبات هيدروكربونية طيارة عديدة (٦)



شكل يوضح أنتشار البلاستيك في الطبيعة

التجارب الناجحة في التوعية البيئية

في الكثير من الدول تشجع البلديات محلات التسويق الكبرى على الحد من استهلاك الأكياس البلاستيكية عن طريق بيع الكيس البلاستيكي للمستهلك إذا اراد نقل مشترياته لتشجيع عادات بئية جديدة مثل اعاده استخدام الكيس لاكثر من مره. وهناك منظمات تدعو الى فرض حظر على بيع وشراء الاكياس البلاستيكية والى تشجيع المحلات على التحول الى الاكياس القابلة للتحلل. يستهلك العلم حوالي ترليون كيس سنويا ومليون يوميا، بينما تستهلك الصين وحدها ٣ مليارات كيس يوميا

وكانت إيطاليا والدول الأوروبية تحظر استخدام الأكياس البلاستيكية الغير قابلة للتحلل بالإضافة الى بعض الدول مثل الصين وجنوب افريقيا وكينا وغيرنا على استخدام الكياس ذات النسيج الرقيق جدا

واستخدام أكياس الاكياس القابلة للتحول بوجود عوامل مساعده

Oxo-Degradation

Degradable Plastic ----- CO₂ + H₂ O + Biomass + traces element Bio - Degradationoxo

البلاستيك القابلة للتحلل

هو نوع مطوّر من البلاستيك القابل للتحلل بعد فترة زمنية معينة يمكن أن تطول أو تقصر بحسب طبيعة العوامل المساعدة على التحلل في البيئة، وذلك بسبب مكوناته من الخامات النباتية.

تستهلك دول الخليج العربي حوالي ٢٠ إلى ٢٥ مليار كيس سنوياً. والأكياس البلاستيكية هي مواد كيميائية مصنّعة حرارياً من رقائق مرنة، وأفلام بلاستيكية وأنسجة محبوكة أو بلاستيكية.

ويمكن تقسيم البلاستيك القابل للتحلل إلى نوعين بحسب المادة المصنّعة منه: البلاستيك الحيوي المعتمد النباتات والنشا والسكريات (organic materials في مكوناته على الخامات النباتية المتجددة والسليلوز) القابلة للتحلل بشكل حيوي في ظروف مناسبة بفعل البكتيريا، فينفكك إلى غاز ثاني أكسيد الكربون أو غاز الميثان في مدة قد تصل إلى ستة أشهر. وثانياً، البلاستيك القابل للتحلل المصنوع من البتروكيماويات إليه، تحسّن قابليته للتحلل وبشكل كامل. وتتم هذه العملية في كافة الظروف، في الضوء والظلام، في الحر والبرد، سواء أكانت بيئته جافة أو مغمورة بالماء، دون ترك أي شظايا أو غاز الميثان، ولا يحتاج إلى توفر بيئة من الميكروبات كي يتحلل ويفكك. وعندما يتحلل هذا البلاستيك المميز في التربة فإنه يفيدھا ولا يؤثر على النبات، حتى إنه يمكن إعادة استخدام البلاستيك القابل للتحلل في شكل القابل للتحلل واستخدامها من جدد (d2w) أسمدة للنباتات، ويمكن إعادة تدوير المهملات من البلاستيك (١٨)

ما هو D2W :

هي عبارة عن مادة مضافة (Master batch) إلى البلاستيك حيث يتم خلطها مع المادة الأولية (البوليميرات) خلال عملية التصنيع دون أن ينجم عن هذه الإضافة أي تغيير على عمليات السحب الإعتيادية أو سرعة خط الإنتاج ولا يتطلب أي تدريب خاص للعمال، إنه ببساطة إضافة خاصة التحلل الحيوي إلى أكياس البلاستيك.



D2W وصف آلية العمل

تتكون البولي أوليفينات من سلاسل طويلة مرتفعة الوزن الجزيئي، حيث يشكل الكربون و الهيدروجين المكون الرئيسي لها، إن التأثير الوسيط لإضافات ال D2W تعمل على تكسير هذه السلاسل و ذلك بتوليد جذور حرة تؤدي إلى تحطيم السلاسل الهيدروكربونية وهذه الجذور

تعمل على الإتحاد مع الأوكسجين المتوفر لينتج الهيدروبيروكسيدات وهي المحرض الرئيسي للتحلل الكامل لأكياس البلاستيك بواسطة المايكروبات.

يوجد عدة أنواع لمادة الـ D2W وتصنف بحسب مدة الخدمة الإفتراضية للكيس، وتتأثر مدة الخدمة بالظروف المحيطة و التي يتعرض لها الكيس من حرارة و إجهاد ميكانيكي ولضمان جودة عمل الكيس ضمن الفترة عمره المحددة فإن توليد الجذور الحرة الذي يتم عن طريق الـ D2W يتم كبحه و تنظيمه عن طريق نوعين من المنظمات المنظم الأول يحمي محفزات عملية التحلل الحيوي خلال عملية التصنيع

• المنظم الثاني يضمن بأن المنتج النهائي يلئم الغرض المعد لأجله و مدة الخدمة المبرمجة أنواع البوليميرات القابلة للإنحلال:

I. البوليميرات القابلة ذاتيا للتحلل(بدون إضافات)

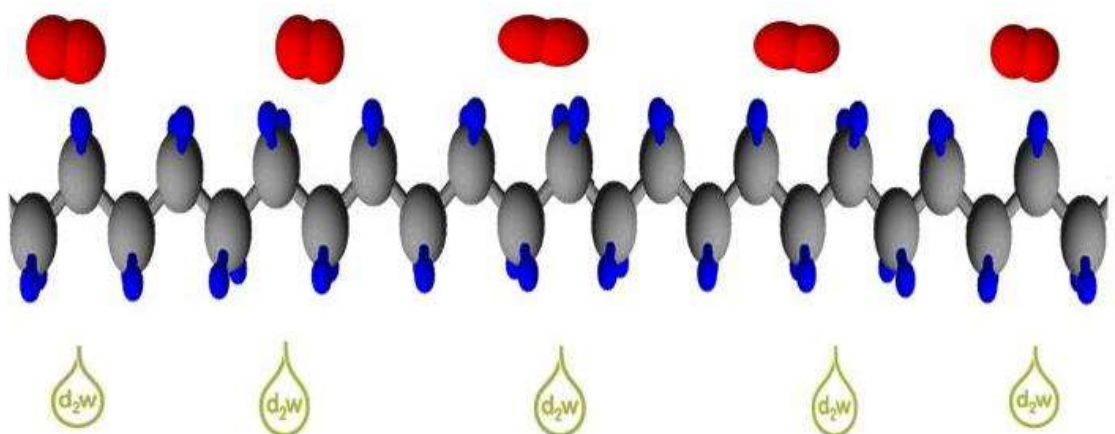
- النشاء ومشتقاته
- بولي فينيل الكحول
- السيللوز و مشتقاته
- بولي فينيل الكحول PVOH
- بولي ٣-هيدروكسو بوتيريت PHB
- بولي ٣-هيدروكسي بوتيريت ٣-هيدروكسو فاليريت PHBV

II. بوليميرات القابلة للإنحلال باستخدام تقنية الهيدرو

- حمض اللبن المتعدد PLA
- بولي إيسيلون كابرولاكتون
- بولي بوتيلين ساكسينيت تريفتالات

III. بوليميرات القابلة للتحلل باستخدام تقنية الأوكسو (D2W)

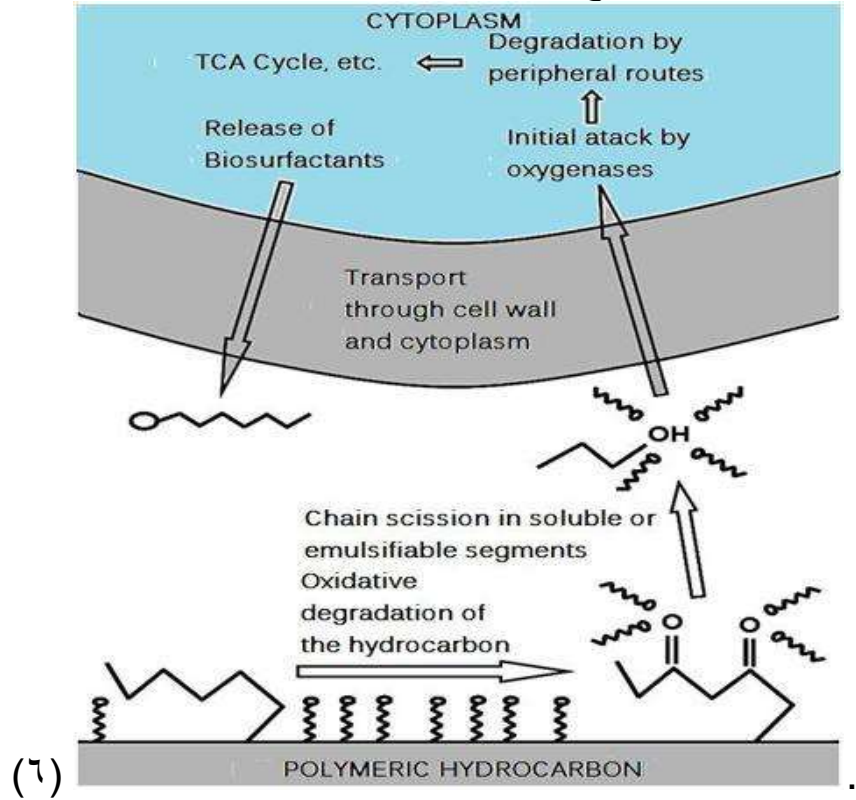
وهي بوليميرات الهيدزوكربونية المألوفة (البولي إيتيلين و البولي بروبيلين) مع الإضافات المحفزة على التأكسد.



آلية عمل المنظمات المتحكمة ببدء التفاعل :

تحتوي على نوعين من المنظمات و ذلك لاستبعاد نشاط هذه المادة قبل D2W ذكرنا أن إضافات ال موعدها المحدد، المنظم الأول يضاف للحماية أثناء عملية التصنيع حيث أن هذه المادة ستخضع لدرجات حرارة مرتفعة و قد زودت الشركة المصنعة لهذه المادة ورقة استبيان فني، فكل عملية تصنيع يجب أن تكون موافق عليها من قبل الشركة المصنعة للمادة

والمنظم الثاني يكبح المادة من النشاط خلال عمره المحدد مسبقا من قبل الزبون و يمكن وصف آلية حيث أن كمية هذه المادة مدروسة بدقة لكي يبقى الكيس محافظا على خواصه .عمل كل من المنظمين ضمن الفترة المبرمج لخدمتها و بعد انتهاء هذه الفترة يبدأ التفاعل بالنشاط مؤديا إلى سلسلة التفاعلات



شكل يوضح التحلل البوجي بواسطة الكائنات الدقيقة للبوليمر

ويمكن إجمال فوائد البلاستيك القابل للتحلل على النحو التالي

١- المكون (للبلاستيك polymers تخفيض الاعتماد على مصادر الوقود الأحفوري: أغلب البوليمرات التقليدي) هي مصنعة من المشتقات البترولية، مما يرفع الطلب على مشتقات النفط، خلافاً للبلاستيك المصنوع من خامات حيوية، مثل الأنواع المعروفة

١- (PHB)butyrate 2,3 Polyhydroxy ،polyhydroxy butyrate – hydroxyl Valeric

٢- البلاستيك القابل للتحلل مصنوع من مواد حيوية وهي موارد متجددة مثل الأشجار والنباتات والأعشاب، وعدد من المواد العضوية القابلة للتحلل بسرعة مثل الدهون الحيوانية والأنسجة

٣- الإسهام في خفض كمية النفايات، حيث يمكن جمع بقايا الطعام مع البلاستيك القابل للتحلل وتحويل هذا الخليط إلى سماد دفعة واحدة دون فرز

٤- سهولة إعادة تدويره، بسبب قابلية مواده للتحلل، فإنه يحتاج إلى طاقة أقل، وهذا يرفع معيار الكفاءة لهذا النوع من البلاستيك

٥- يتحلل (يتفكك) في مدة زمنية قصيرة في حال عدم تدويره، ويمكن إعادة استخدامه مرات عدة بعد التدوير.

٦- البلاستيك القابل للتحلل يعتمد في تصنيعه على الخامات النباتية والحيوية، وهو بذلك غير سام، عكس البلاستيك التقليدي المحتوي على مواد ضارة وكيميائية ضارة بالإنسان والبيئة

٧- لا توجد تكلفة إضافية لتحويل منتجات البلاستيك التقليدية إلى البلاستيك القابل للتحلل، حيث تستخدم الأجهزة نفسها في المصنع وكذلك نوعية الأيدي العاملة (٧)

الغرض من إنتاج بلاستيك قابل للتحلل في البيئة Biodegradable plastic

هو دراسة طريقة جديدة تسهل التخلص من هذه المخلفات عن طريقة تضمين **Incorporation** مواد عضوية طبيعية (مثل النشا والسليلوز) ضمن تركيب هذه الافلام كي تساعد على عمليات التحلل البيولوجي وعلى فناء هذه المخلفات.

لان عدم التخلص الآمن من مخلفات البلاستيك يؤدي الى تراكمها مما:

- يسيء من خواص التربة.
- يشكل خطورة بيئية صحية.
- يعتبر مستهلك لجزء كبير من الطاقة.
- يعتبر اهدار لجزء من الدخل القومي

الطرق المعروفة للتخلص من المخلفات وأضرارها

١- الدفن.

يخصص لهذه الطريقة مساحات ضخمة في باطن الارض لدفن المخلفات بداخلها ويعتمد فيها على عامل الزمن كي تتآكل وتتحلل داخل التربة . لكن هذه الطريقة عجزت عن القضاء على مخلفات البلاستيكية لكونها غير قابلة للتحلل داخل التربة وبالتالي تظل متواجدة مسببة تلوث التربة.

٢- الحرق

يتم فيها حرق المخلفات بكميات ضخمة في أماكن مخصصة لذلك الا أن ناتج الحرق سبب تلوث هوائي بسبب المواد الكربونية شديدة الضرر المنبعثة من تلك الحرائق التي نتج عنها تصاعد أبخرة غاز الفوسجين وحمض الهيدروكلوريك نتيجة حرق عبوات PVC المسببة للتسمم وكذلك تصاعد مركبات الدايبوكسين Dioxins الكلورونية شديدة الخطورة.

٣- إعادة التصنيع

يتم ذلك بتجميع المخلفات واعادة تنسيقها وكبسها في مكابس ذات آلية خاصة. ولكن عند اعادة التصنيع تصبح العبوة نفسها أكثر خطورة على صحة الانسان من خلال مركبات العبوة البتروكيميائية التي تنتقل للغذاء المعبأ بها وكذلك تصبح العبوة أقل جاذبية للمستهلك.

ونتيجة الاخطار التي تسببها تلك الطرق :

كان اتجاه البحث العلمي واتجاه العالم كله الى انتاج عبوات تكون في المستقبل سهل التخلص منها عن طريق التحلل البيولوجي لها، سواء باستخدام الكائنات الحية الدقيقة أو عن طريق الانزيمات.

وكان ذلك بانتاج انواع من البوليمرات قابلة التحلل البيولوجي ولها قدرة الارتباط مع استخدام مادة substrate من مواد زراعية (مخلفات) لها قابلية التحلل البيولوجي وقدرة الارتباط مع البوليمرات الكيميائية وهي Biodegradable Films (٨)

تعريف المواد البلاستيكية :

يعتبر البلاستيك أحد البوليمرات التي تتكون نتيجة تكرار اتحاد جزيء Monomer (مونومر) تحت ظروف كيميائية محددة لتكوين الجزئي العملاق المسمى (بوليمير) وهذه العملية تسمى Polymerization ويمكن ادخال الكثير من التعديلات على المونومرات monomer حيث يتم الدمج والخلط والمزج للخامات المختلفة معاً مع تعديل خصائص الخامة الاساسية وذلك بعد انتاجها على شكل بوليمر.

أنواع البوليمرات :

تنقسم البوليمرات الى:

١- طبيعية:

السليولوز Cellulose

مثل : النشا (Starch)

٢- صناعية:

مثل: ١- polyethylene ٢- polyester ٣- polypropylene

الخواص الطبيعية للبوليمرات : Physical Properties

تنقسم البوليمرات الطبيعية أو الصناعية الى :

Resins

- مواد صلبة في صورة راتنجات

Latex

- مواد لينة على شكل لدائن

Gums

- مواد سائلة ومنها الاصماغ

وفي هذا البحث تم اختيار بوليمر النشا الطبيعي كمادة أساسية في تصنيع العبوات القابلة للتحلل البيولوجي وكذلك اختيار أنواع من البوليمرات الكيميائية المستخدمة مع النشا في تصنيع العبوات. (٩)

أنواع البوليمرات القابلة للتحلل المتداولة تجارياً: **biological products**

هي مجموعة من عديد الاستر الناتج عن نشاط بكتيري وهي قابلة للتحلل البيولوجي وذات خصائص ميكانيكية جيدة وتنتجها شركات عالمية وأمثلةها :

١- **2,3 Polyhydroxy butyrate (PHB)**

وتباع تجارياً تحت اسم BIOPOL وتنتجه شركة Bellingham , UK

٢- **PHB / HV** عبارة عن **Copolymer** من

2,3 polyhydroxy butyrate – hydroxyl Valeric
وتباع تجارياً تحت اسم ICI من شركة Bellingham, UK

٣- **PHB HV** (3- hydroxy buytyrate - co - 3 hydroxy PHB HV Valeric)

وتباع تجارياً تحت اسم Biopo/TM وسعرها ٨ دولار / رطل
وتنتجه شركة Zeneca Boiproducts, wilming ton, D.E. USA

٤- **Polycarpo (PCL)**

وتنتجه شركة Union carbide chemicals and plastic. Co (Harleston , WV)

٥- **PLOY (Lacidacid) (PLA)** (Minneapolis,) carqill(MN)

هذه البوليمرات تم انتاجها بغرض يكون لها خاصية التحلل البيولوجي لسهولة التخلص منها كمخلفات بعد استخدامها وأيضاً يكون لها خصائص ميكانيكية فيزيائية جيدة من حيث الشفافية – قوة الشد- الاستطالة . ولقد اثبتت التجارب أ، هذه البوليمرات لها خصائص جيدة من حيث قوة الشد. كما هو موضح في الجدول التالي:

Film	Peel strength (n/m)
PHBV	39
PCL	103
PLA	230

Table (2) : Peel strengths of polymer coating on starch – PVA films

Coating	Peel strength (n/m)
PHBV	38
PCL	*
PLA	3.2

(١٠)

*** مميزات النشا

- ١- رخيصة الثمن
- ٢- قابلة التحلل
- ٣- متاحة بكميات كبيرة
- ٤- ذات طبيعة هيجروسكوبية تساعد على امتصاص الماء
- ٥- تعطي شفافية عالية للأفلام البلاستيكية

وبالتجربة أعطت النشا نتائج جيدة جداً في خواص الأفلام التي دخلت في إنتاجها خاصة من ناحية قوة الشد مقارنة بالأفلام البلاستيكية الصناعية (التي لا تتحلل).

هذه الأفلام عرفت باسم أفلام البلاستيك الحراري thermoplastic تحتوي على ٧٠-٩٠ % نشا والخصائص الفيزيوكيميائية لمواد البلاستيك الحراري تختلف قوتها على حسب نوع النشا ووجد ان الشفافية تعتمد على القوة التي تعتمد على معدل الاميلوز / الاميلوبكتين. حيث ان من المعروف ان أعلى نسبة من الاميلوز / أميلوبكتين تكون أقوى مادة.

وقد وجد أن قوة الشد تزداد بزيادة نسبة الاميلوز / الاميلوبكتين. وبالدراسة وجد أن هذه النسبة في نشا البطاطس والقمح (٧٩:٢١) ولكن وجد ان أفلام نشا البطاطس أقوى من أفلام نشا القمح.

ووصلت هذه النسبة في نشا الذرة الى (٧٢ :٢٨) أي أعلى من نشا البطاطس والقمح. وبالرغم من ذلك وجد ان قوة الشد في أفلام نشا البطاطس والقمح أعلى من أفلام نشا الذرة.

وبالدراسة قيل ان هذه الاختلافات محتمل أن ترجع الى الوزن الجزيئي للاميلوز. (١١)

Thermoplastic starch

تكنولوجيا تصنيع

1- Incorporation of starch

تضمنين حبيبات النشا من البوليمرات بمستويات ٦- ١٥ %

2- Starch composite

عمل خلطات composites من النشا مع بوليمرات ذائبة أو معلقة في الماء بمستويات وصلت الى ٤٠-٦٠ %

3- Graft polymerization

بلمرة الاسترات مع النشا وهنا كانت اضافة النشا محدودة نظراً للتدهور الذي حدث في الخواص الميكانيكية للمواد الناتجة والقابلة للتشكيل بالانصهار الحراري.

4- Extrusion into thermoplastic materials

انتاج مواد بلاستيكية حرارية تحتوي على النشا باستخدام extruder (البثق الحراري).

وفي هذه الحالة أمكن أن ترتفع نسبة النشا الممكن استخدامها الى ٩٥- ٩٨ % مع استخدام مواد محسنة للخواص.

وقد اثبتت تجارب انتاج هذه النوعية من الافلام ان قوة التصاق هذه البوليمرات القابلة للتحلل تختلف من نوع لآخر.

حيث اثبتت التجارب ان PLA أعطي أفضل التصاق مع النشا على عكس PLC PHBV & ونظراً للتلاصق الضعيف بين النشا والبوليمر الاساسي PHBV فقد قام العالم Shogren 95 باستخدام (ethylene oxide) poly في محلول مائي منه في تغطية حبيبات النشا لكي يزيد الترابط بين النشا وبين PHBV وأيضاً تمت تجربة مواد أخرى مثل

Cellulose acetate propionate & toluene diisocyanate
(١٢)

ملخص طريقة Shogren sasberey 1994

- ١- ٦٠ جم من المادة المستخدمة في التغطية مذاب في ٦٠٠ من المذيب المناسب ٦٧٠ جم نشا يضاف للمحلول السابق ويقلب لمدة ٣٠ م
- ٢- يصب المخلوط السابق على أطباق مسطحة ويترك حتى الجفاف ثم يطحن وينحل على ٠,٥ سم.
- ٣- تجري عملية بثق حراري Extrusion للنشا المغطي بمسحوق PHBV+ المادة الملونة ويتم الناتج النهائي في صورة سكاكين وشوك بلاستيك.

الاساس النظري لانتاج افلام Thermoplastic starch

هذه الطريقة يطلق عليها تطعيم البلاستيك بالنشا starch – plastic graft

والافلام القابلة للتحلل يتم انتاجها باستخدام كلمة Graft, وهذه الكلمة تستخدم في الزراعة وتعني تطعيم نبات على أصل نبات آخر. وفي هذه الطريقة يتم احداث مواضع free radicals على سطح جزئ النشا أما باستخدام أيون السيريك ceric ion في ceric ammonium nitrate او باستخدام الاشعاع (كوبالت radiation High energy) ثم تجري بلمرة النشا مع وحدات بنائية (٦٠ vinyl or acrylic monomer وذلك في وسط مائي وقد يكون النشا في

صورة حبيبات أوسيق جلتنته بالحرارة. وقد تضاف مواد محسنة لخواص المنتج النهائي (مواد ملونة - ملينة - مرطبة - عازلة) والمنتج يمكن تشكيله حرارياً thermo plastic. في تجربة أخرى تم أستبدال السليلوز محل النشأ وجد ما يلي

- 1- السليلوز أقل استجابة للـ grafting عن النشأ.
- 2- الالياف تحتاج كمية أكبر من السائل للترطيب. (١٢)

طريقة تقييم درجة التحليل البيولوجي للافلام القابلة للتحلل

نظراً لتعدد وخصائص الافلام البلاستيكية القابلة للتحلل البيولوجي وايضاً لضرورة متابعة التغير في القابلية نتيجة للتحلل في المكونات أو طرق التصنيع أو نسب المكونات قد استلزم ذلك اختبارات سريعة معملية تماثل ما يحدث في الطبيعة لدراسة وتقدير القابلية للتحلل البيولوجي للافلام الناتجة وعموماً يمكن تقسيم الطرق المستخدمة الى:

أولاً: الطرق الطبيعية:

1- **الدفن في التربة**
يتم ترقيم عينات من الفيلم (في صورة شرائح) ودفنها في التربة على أعماق مختلفة ومتابعة التغير في صفات الفلم ومكوناته . هذه الطريقة تستغرق ٤٥ يوم ومنتأجها موثوق فيها.

2- **الغمر تحت سطح الماء**
يتم ترقيم شرائح من الفيلم تحت سطح الماء (محيطات أو انهار) ومتابعة التغير الحادث في طبيعة وتركيب خصائص الفيلم، وتماثل عمليات التخمر اللاهوائي والتي تحدث عند ٢٥-٣٥% رطوبة لمدة ١٠ أيام على ٥٠م. (١٣)

ثانياً: الطرق العملية Laboratory simulated test

ويتم توفير ظروف مشابهة لما يحدث في الطبيعة وذلك داخل المعمل مع الاستعانة أيضاً بأنواع من:

- 1- الانزيمات المحللة للامليز
- 2- البكتريا المنتجة للانزيمات المحللة للامليز
- 3- الكائنات الدقيقة المحللة للسليلوز

- وفي هذه الطرق يتم تتبع التغيرات مع الوقت في:
- 1- السكريات الذائبة المختزلة الناتجة أو الغير مختزلة
 - 2- X-ray بلورة النشأ
 - 3- FTIR التحلل الطبيعي للفيلم IR & UR
 - 4- الاختبارات الميكانيكية

٥- التغيير في السمك والوزن والكثافة

واتجهت الابحاث والدراسات الى انتاج هذه النوعية من الافلام واجراء التجارب المعملية عليها وفي احدى التجارب على نوع البوليمر. **poly hydroxy - 3 - butyrate (PHB)** قاموا بتصنيع نوع جديد منه **copolymers** مضاف اليه **3-hydroxyvaleric** بنسبة ١٠% & ٢٠% فانتج **(PHB/10%HV) & (PHB/20%HV)** وتم دقنه في تربة تحتوي على ١٦-٢٢% ماء وتم رفع درجة حرارتها ٢٨، ١٥، ٤٠ م

وتم تكرير نفس التجربة في السماء **Compost** والغمر في **freshwater & seawater** ثم بعد فترة أخذت العينات وتم عمل تحليل كروماتوجرافي لها.

فكانت أفضل نتيجة للتحلل البيولوجي للعينات على ٤٠ م وكان السبب في التحلل هو الكائنات الحية الدقيقة وعندما قاوما بدراسة تأثير الانزيمات على هذه العينات وجد ان التحلل الانزيمي يحتاج لاضافة كمية أكبر من (HV) تصل الى ٤٥%.

ومن هذه التجربة تم عزل العديد من الكائنات الحية الدقيقة التي قامت بعملية التحلل البيولوجي للعينات الطبيعية وكانت أنواع البكتريا السالبة لجرام **Gram Negative bacteria** والبكتريا الموجبة **Gram positive bacteria** والتابعة لاجناس **Bacilli & Streptomyces** وكذلك أنواع من الفطريات التابعة لجنس **Aspergillus** وبأنواع أخرى من **Actinomycetes**.

وباجراء اختبارات أخرى على مادة **poly - 3 - hydroxy butyrate-co** (PHB) **Hydroxyvalerate -3-** مستخدماً معها السليلوز من مادتي: **Cellulose acetate butyrate (CAB)** **Cellulose acetate propionate (CAP)**

تم اجراء اختبارات لدراسة التحلل الانزيمي - وتحلل البيئة لكلاً من : **PHBV & PHBV / CAP & PHBV / CAB**

وذلك بتحليلها في مياه البالوعات **Sewage degradation** وكانت للنتيجة من دراسة تحليل البيئة والانزيمات على مخاليط الافلام السابقة ان الفقد في الوزن لا يتجاوز ١٠% عند احتوائها على ٥٠% سليلوز أو أكثر.

وأن مخلوط **BHBV/CAP** يتحلل بسرعة أكثر من **PHBV & PHBV/CAP** في كلاً من ماء البالوعات ومحلل الانزيمات. (١٤)

تنتج الزراعة واعمال الغابات وصناعة الغذاء كميات هائلة من المخلفات وبالرغم من ان هذه المخلفات تمثل موردا احتياطيا قيما أن الكثير منها اما يحرق او يلقي في المجاري المائية او يستخدم لتسوية الارض واغلب مخلفات الزراعة والصناعة والمنازل الصلبة غنية بالمواد العضوية مثل السيليلوز واشباه السيليلوز وهي مواد ذات مقاومه عاليه للتحلل البيولوجي وليس لها الا قيمه غذائيه ضئيله او ليس لها قيمه على الاطلاق في شكلها الاصيلي وعلاوة على ذلك فأن التخلص منها يمكن ان يكون مصدرا للتلوث البيئي. (١٥)

(١) اعادة تدوير المخلفات الحيويه

وتتم اعادة تدوير المخلفات الحيويه التي تتمثل في بقايا الاطعمه ونواتج تقليم الاشجار والحقول بغرض انتاج مواد ذات قيمه سماديه عاليه بأستخدام الطرق الاتيه

أ- المعالجه للتخمر الهوائي :

وتعتمد هذه الطريقه على عوامل كثيره منها : الرطوبه , ونسبه الكربون الى النيتروجين , وطريقه تكسير المخلفات , ومنها أساليب كثيرة مثل : الكمر بأستخدام تيارات الهواء الطبيعي , وطريقه الكمر بالهواء القصري , وطريقه الكمر الطبيعي

ب- عمليه التخمر اللاهوائي البيو غاز :

وتتميز هذه الطريقه بإنتاج غاز البيو غاز (الغاز الحيوي) في اثناء عمليه التحلل اللاهوائي , بالإضافة الى الماء الناتج . ولقد تطورت وحدات البيو غاز في العشرين سنه الماضيه بدرجه كبيره فوصل عدد وحداتها في الصين ٧ ملايين وحده وفي الهند ١٢٠ الف وحده وفي كوريا الجنوبيه ٥٠ الف وحده . وتعتبر تكنولوجيا البيو غاز من التكنولوجيات الاقصاديه حيث يولد المتر المكعب الوحدات من غاز البيو غاز ١,٢٥ كيلو وات /ساعه , وهي طاقه كافيه لتشغيل محرك قوته حصان واحد لمدته ساعتين هذا فضلا عن الاثار البيئيه الايجابيه حيث يتم إباده قدر كبير من الطفيليات والميكروبات المرضيه في اثناء عمليه التخمر اللاهوائي

ج- عمليه التخمر بالديدان

وفي هذه الطريقه تقوم الديدان بدور هام في تحويل المخلفات العضويه الى سماد عضوي بجوده عاليه تحت ظروف ملائمه من الرطوبه والحرارة والتهويه , ووجد ان سماد الديدان ذو كفاءه عاليه وخال من بذور الحشائش ومفكك وخفيف الوزن , ويمكن استخدام كتربه صناعيه في المشاتل وكما ان العمليه ذاتها غير ملوثه للبيئه واقتصاديه وغير مستهلكه للطاقه. (١٦)

(٢)المعالجه الحيويه

ونتيجه لذلك ظهرت تقنية المعالجه الحيويه وهي التقنيه التي تستخدم للكائنات الحيه الدقيقه للتخلص من الاجسام الغريبه والخطرة والكريهة وغير المرئيه واشياء أخرى مثل النفايات المسفوحه والفضلات عن طريق تحويل البقايا العضويه الى منتجات مفيده , حيث يمكن تعديل ورفع مستوى هذه البقايا العضويه الى بروتين

عالي النوعية للاستهلاك والراتنج والمطاط الصناعي وتقسم تقنيته المعالجه الحيويه الى نوعين :

(١) المعالجه الحيويه الطبيعيه

وفيها يتم استخدام الكائنات الدقيقة بدون اجراء أي تعديل على صفاتها الوراثيه لتحويل البقايا العضويه الموجوده في المخلفات الى منتجات مفيده . ومن امثله هذا النوع من المعالجه الحيويه مايلى :

أ- جامع القمامة الطبيعیه

عيش الغراب هو الان مستمر في أداء اعمال سحريه متعددده الإمكانيات ليس فقط كمصدر للطعام ولكن أيضا بالمساعده في تحويل البقايا الزراعيه والصناعيه الى مواد مفيده . عيش الغراب الصالح للطعام يوفر بروتينا ذا نوعيه عاليه وفعالیه حيويه اكبر من البروتين الحيواني فهو غني بالالياف والاملاح المعدنيه ويحتوي على نسبه منخفضه من الدهون الخام . وهذه الخواص تساهم بشكل كبير في الاعتراف التقليدي باعتبار عيش الغراب طعام صحي ومع ذلك فان عيش الغراب لن يكون مستحقا لشهرته كمتعدد الإمكانيات لو اقتصر دوره على ان يكون مصدر للطعام . انه يستطيع أيضا ان يساعد في حل واحده من اكثر مشاكل البشريه الحاحا وتزايدا , وهي مشكله الميل نحو انتاج المخلفات ويعتبر انتاج عيش الغراب الصالح للطعام شكلا فعالا من اشكال المعالجه الحيويه الطبيعیه , حيث يختلف عيش الغراب عن النباتات الخضراء في انه لا يستطيع ان يستخدم ضوء الشمس لصنع طعام ولكن ينتج انزيم تحلل المواد الاساسيه المركبه في المخلفات الخشبيه والسيليلوزيه والبقايا المستهلكه بعد جني المحصول الذي ينمو عليها ثم يغذي نفسه على المواد الذاتيه التي تنتج عن ذلك .

ويوجد أيضا اهتمام متزايد بعيش الغراب كمصدر للايض العالي القيمه , وهي مواد يمكن استخدامها لمعالجه الأورام وتقويه نظام المناعه وحفظ مستويات ضغط الدم والكوليسترول واحد هذه المواد (psk) المعروف باسم الكربستين وهو عقار مضاد للسرطان يصنع من عيش الغراب *coriolus versicolor*.

ب_ دوده الأرض

منذ عام ١٩٨١ يعمل معهد أبحاث دوده الأرض في بهاولكار في الهند على تشجيع تربية دوده الأرض . هذه الدوده تتيح زراعة تراعي سلامة البيئه واعاده استعمال الفضلات حيث تقوم بالتهام كل أنواع الفضلات العضويه وتبتلع فضلات المصانع ومحتويات صناديق القمامة والزرائب والاسطبلات . كما تعتبر مصدرا هاما لتغذية الدواجن والمواشي لانها غنية جدا بالبروتين (٦٠%) من المواد الجافه.

ج_ بكتريا تلتهم ورد النيل

اكتشف العلماء حديثا قدره احد الكائنات الدقيقة على التهام مطحون نبات ورد النيل الذي يمثل عائقا بحريا في نهر النيل _ الجاف بالإضافة لعدد من مخلفات المزرعة , مما أدى الى انتاج ضخم من الانزيمات المستخدمة بنجاح في الصناعات الغذائية والدوائية والملابس والمنظفات الصناعيه.(١٧)

(٢) المعالجه الحيويه الجزئية :

وفيها يتم استخدام الكائنات الحية الدقيقة او منتجاتها مثل الانزيمات بعد تعديل صفاتها الوراثية باستخدام تقنيات الهندسة الوراثية فعلى سبيل المثال :

أ- البكتريا الكهربائية :

في عام ١٩٨٥ حقق الكيميائي البريطاني بيتر بينيتو إنجازا هاما معتمدا على الاسرار الكيميائيه للجسم الحي وتقنيات الهندسه الوراثيه .فقد استطاع نوع من البكتريا توليد تيار كهربائي بقوه ٢ امبير.ويستمر هذا التيار لعدده اشهر اذا ما اضيف بانتظام السكر الصناعي المستخرج من المخلفات النباتيه المختلفه مثل النشاره والقش واوراق الأشجار او المخلفات الصناعيه الكيميائيه.

وطبقا لحسابات بينيو يمكن لسياره كهربائيه تعمل على بطاريه بكتريا تحوي على ٥٠ كم من الشراب السكري الكثيف ان تسير لكثر م الف كيلو متر.واذا افترضنا اننا انشانا محطه كهربائيه بكتيريا بطاقه ميكوات واحد فانها يجب ان تحوي على الف متر مكعب من المستنبتات البكتيريا وتستهلك ٢٠٠٠ كم م السكر الصناعي في الساعه .وهذه المحطه لن تعطي من المخلفات سوى الماء وغاز ثنائي أكسيد الكربون

ب-الانزيم السحري

استطاعت احدى شركات التقنيه الحيويه بفنلندا استخلاص انزيم من فطر *Trichoderma longibarchituum* ذي الجينات المعدله.ويستطيع الانزيم تكسير المركبات السيليلوزيه الموجوده وتحويلها الى سكر او كحول .

٣) بكتريا تدمر المركبات المعقده

نجح فريق م الباحثين في جامعه براونتيغ في انتاج سلاله من البكتريا تعمل على تدمير الهيدروكربونات الاروماتيه _البنزين والبولوين والزيلين_ التي تعتمد عليها التركيب الكيميائي لكل المواد المتفجره وتتم تغذيته هذه البكتريا في التربه عبر شبكه من الانابيب داخل التربه طول فتره عملها ويقول الباحثون ان هذه الطريقه قادره على ازاله ١٨ % من التلوث العسكري الحالي(١٨) .

إنجازات عربيه في مجالات التقنيه الخضراء

تمكن العديد من العلماء العرب من وضع بصماتهم العلميه ع التقنيات صديقه البيئه,نذكر منها الامثله الاتيه:

١_ علماء امارتيون يكتشفون طريقه لتجميع النفط المتسرب في البحار

تمكن فريق م الباحثين في كليه الهندسه بجامعة الامارات ن التوصل الى أسلوب غير مسبوق لتجميع واعاده استخدام النفط المتسرب في البحار والمحيطات يعتمد على فرق الكثافه بين ماء البحر والنفط الخام .وقد بادرت هيئه الأمم المتحده للتطوير الصناعي الى تبني الأسلوب الجديد خاصه وانه لاتوجد طريقه حاليا لاعاده تجميع النفط المتسرب.

وسوف تعالج هذه الطريقه المبتكره نوعيه م المشاكل المزمنه والمكررته بدرجه اعلى م الكفاءه والسرعه والتكلفه المحدوده مقارنة بالبدائل المتاحة حاليا. وسوف يتم تطبيق الأسلوب الجديد في احداث حادث تسرب نفطي في باكستان .

والجدير بالذكر ان هذا البحث سوف يعود بالنفع على البيئه والمجتمع,حيث لم تتغير تقنيات التخلص من النفط الخام المتسرب في مياه البحار والمحيطات خلال العقود الثلاثة الماضية,في الوقت الذي وصلت فيه عدد حوادث تسرب النفط في العالم الى حوالي ٣١٤ حادثا ,كما ان حجم تسرب النفط في مياه الخليج العربي اثناء حرب الخليج الثانيه بلغ مايقارب ١١ مليون برميل .(١٩)

٢_ عالم مغربي يصمم طريقة اقتصادية وصحية للتخلص من نفايات الزيتون

استطاع الدكتور مصطفى إسماعيل العلوي _معهد الحسن الثاني للزراعة والطب البيطري في الرباط بالمغرب _ عبر استخدام عملية *تخمير* بسيطة ان تتجاوز بعض التحديات التي تجابه فلاحي المغرب ,خاصة زارعي الزيتون والتخلص مما يقارب ١٨٠ طن من نفايات تصنيع زيت الزيتون التي تتكون من ترسبات الزيت المعصور,وفي نفس الوقت تقديم طعام مناسب لتقديم طعام مناسب للحيوانات بعدما قفلت الحكومة من موارد العلف وازدادة فرص عمل لشباب متعلم يعاني من البطالة

فمنذ عدة قرون كانت العائلة الريفية المغربية تعصر اخر حصاد لموسم الزيتون وتجمعه في صناديق محفوظة لفترات طويلة الاستخدام العائلة طول العام,وحتى الان مازال الزيتون يجمع بهذه الطريقة ينحل بمناحل يدوية تقليدية حتى تفصل اوراقه عنة,ثم تبدأ عملية العصر بمساعده حسان ثم يكس الزيت الناتج من عملية العصر في صناديق لاسابيع طويلة وهو ما يسبب بتخمير الزيتون,ويحاول الفلاحون بخل مشكلة هذه المشكلة بخلطة بالملح حتى يفسد.ولكن هذا الملح يخلط بسهولة مع الزيت لان الزيتون المعصور تترك دون معالجة بعضها يجف ويستخدم كوقود.ولكن معظمها يدفن في مناطق خالية او عالية من الجداول ,فتلوث المياه والحياء وهذه المواد السامة تسببت في تلوث نهر *وادسبو* *٥٠٠ متر من قبل ,وهذا فضلا عن اهدار ما يقارب من ٩٠٠,٠٠٠ لتر سنويا من الزيت لان المعصر التقليدي يترك بقايات من الزيت في نواه ولب ثمره الزيتون.وبالمغرب ما يقارب من ١٦ الف معصره تقليدية تنتج ٦٠% من زيت الزيتون في البلاد مما يزيد من حجم السليبات.

وتتم هذه العملية في معمل بسيط على هيئة بيت زجاجي شمسي بلاستيكي سمي بالمجفف يتم فيه خلط نفايات الزيتون مع الماء وقصب السكر الذي يقوي من عملية التخمير مع مزرعه من الميكروبات المتخصصة بكميات معروفه وتم اختيار ثلاثه أنواع من المايكروبات تستطيع رفع محتوى البروتين وتقليل محتويات السيليلوز في يومين او ثلاثه. هذا المجفف البسيط يمكن ان يستخدم أيضا في تجفيف جميع انواع النباتات والخضار والفاكهه .

لم تقف النجاحات عد هذا الحد بل انتجت عملية التجفيف السابقه انزيمات ومنتجات عطريه هامه وهذه الانزيمات يتم تكسيرها في خلط الزيتون لتكون دهونا تقوم بتفاعلات كثيره تنتج منتجات واسعه تستخدم في منتجات التجميل والطعام وصناعه الادويه.(٢٠)

٣_ تنقيه المياه بقشر السمك والجمبري وورق النخيل

رغم نجاح عمليات التنقيه المتعدده التي تجريها محطات تنقيه المياه في تخليصها من الشوائب والمعادن الثقيله وكثير من أنواع الميكروبات فانها لاتستطيع تنقيه المياه من الفيروسات,وهو ما يتطلب اذابه غاز الكلور السام في الماء مع مايشوب تلك العمليه من مخاطر جمه على صحه الانسان ومن هنا تاتي اهميه الابتكار الجديد للدكتور *علي السيدعلي* *أستاذ النسيج بالمركز القومي للبحوث في القايره والدكتور *محمد احمد علي* *أستاذ

الفايروسات في المركز حيث توصلنا الى انتاج ماده كيتينية طبيعيه زهيدة التكاليف مستخلصه م قشور السمك والجمبري تعمل ع امتصاص مختلف أنواع الفايروسات م الماء بكفاءه عاليه تصل حوالي ٩٩,٢% مما يحدث تحولا هائلا في مجال تنقيه مجال الشرب خاصه ان العديد م المراكز العلميه في الدول المتقدمه فشلت حتى الان في التوصل الى وسيله مشابهه في التأثير للماده التي اكتشفها العالمان المصريان.(٢١)

٤) فكره عمل ماده الكيتينية

تعتمد فكره عمل ماده الكيتينية على ان الفايروسات تحمل شحنات كهربيه تتغير حسب الوسط الذي توجد فيه مابين شحنات موجبه وسالبه. وهذا يؤدي الى انجذاب الفايروسات اليها والالتصاق بها وهي نظريه علميه معروفه تعرف بالادمصاص وقد اجري العالمان المصريان على مدى السنوات الخمسه الماضيه سلسله متصله من الأبحاث العلميه على العديد م المواد المستخلصه من المخلفات الطبيعيه وتم ادخال تعديلات كيميائيه عليها لربط مجموعات نشطه تساعد على امتصاص الفايروس من مياه الشرب واسفرت المقارنات بين نتائج التجارب العلميه عن ان المواد الكربوهيدراتيه تحقق افضل النتائج المرجوه .

وتشير الأبحاث الى ان استخدام ماده المحضره سهل حيث يتم تغطيس كيس محشو بها في مياه الابار وخزانات المياه بمحطات التنقيه او صهاريج المياه المنقلبه للمناطق النائيه كما يمكن اضافتها للمصافي المستخدمه حاليا بتزويدها بعمود اسطواني او مخروطي مملوء باوراق النخيل المطحون او بمسحوق قشور الأسماك او الجمبري وتميرير الماء م خلاله ويمكن تمرير الماء م خلال او عيه مثقوبه كمصفاه بها كيس م تلك المواد او وضع كيس صغير منها ع فوهات او عيه الشرب المختلفه كزجاج وزمزميات الجنود والأطفال بحيث يمر الماء ع ماده الفعاله قبل شربه دون ان تحدث ماده الكيتينية ادنى تغير على رائحه الماء او لونه او طعمه او قوامه فالكيتين لايتفاعل مع الماء ولايذوب فيه فلو كان الكيتين يذوب في الماء لذابت الأسماك والقشيرات ولو كان يؤثر على لونه وطعمه او قوامه لما وجد على ظهر البسيطه صدر للماء العذب حيث تعمر مياه الأنهار بانواع لاحصر لها من الأسماك والكائنات البحريه حيث وجد ان ماده الجديده لها القدره العاليه ع امتصاص المعادن والكيميائيات والاملاح الذائبه في الماء ويجري استكمال الأبحاث لتحديد مدى فعاليه ماده المكتشفه في كل نوع منها وقياسه قياسا علميا دقيقا .

٥) التخلص من ماده امن بينيا

يمكن التخلص م ماده الجديده بعد ادمصاصه للفيروس وتشبعها بها بطريقه سهله وامنه وبمقدور المواطن العادي القيام به مهما كانت درجه وعيه وذلك عن طريق اعدامها بالحرق دون ادنى ضرر بالبيئه كما يمكن استخدامها لمرات متعدده بعد تطهيرها بتعريضها لشمس او غسلها بالمطهرات مثل الفورمالين بتراكيز مخففه ٠,٣٥%, وان كانت قدره ماده ع ادمصاص الفايروسات تقل تدريجيا مع كل مره يعاد استخدامها لتستكمل حاليا الأبحاث لتحديد فتره الأمان المثلى لاستخدام تلك ماده ولا ضرر على الاطلاق من وضعها في سله المهملات بعد تطهيرها من الفايروسات دون الحاجه لاحتياطات امان خاصه

٤_ الهيدروجين :طاقه نظيفه لبيئه نظيفه في المستقبل

يتفوق الهيدروجين كمصدر للطاقه الجديده والمتجدده في ان عمليه احتراقه او تحويله الى صورته أخرى للطاقه ينتج عنها طاقه هائله وبخار ماء والذي يمكن اعاده استخدامه .

قام الدكتور رضا محمد عوض الششتاوي بقسم الصباغة والطباعة والمواد الوسيطه في المركز القومي للبحوث /القااهرة بدراسه للحصول على الهيدروجين بطريقه امنه واقتصاديه باستخدام الكائنات الدقيقة مثل البكتريا الامنه والتي تتغذى على مكونات مياه الصرف المحتويه على مواد كاربوهدراتيه تحت ضوء الشمس حيث تنشط البكتريا فيتم الحصول على غاز الهيدروجين في نفس الوقت يتم معالجه المياه بطريقه طبيعيه. وقد سجلت براءه الاختراع للباحث المصري في اليابان عن مفاعل بيو_ضوئي مكون من الواح من ماده الاكربلات الشفاهه ومغطاه بماده ناشره لضوء من ماده البولستر ووجه شفاف من ماده الاكربلات الشفاهه لاستقبال الضوء فيتم توزيعها بشكل متجانس داخل المفاعل حيث تعمل البكتريا في كل الأعماق وفي صوره متكافئه وفي نفس الوقت امكانيه تكبير المفاعل على مستوى انتاجي. (٢١)

٥- تجريبه مصر لاستثمار المخلفات الزراعيه

ركزت معظم الأبحاث والدراسات السابقه على كفيته تعظيم الاستفاده من المخلفات الزراعيه كعلف للحيوان بتحسين قيمتها الغذائيه من خلال اتباع العديد من الأساليب للمعالجه البايولوجية والميكانيكية للتغلب على المشاكل المرتبطة بالتركيبات الفيزيائيه والكيميائيه لهذه المخلفات, والتي تعمل على خفض معدل الهضم لدلى الحيوان لاحتواءها على نسب عاليه من الالياف واللجنين والتي تعيق تأثير الانزيمات الهاضمة وميكروبات الكرش على هضم تلك المخلفات, بالاضافه الى انخفاض محتواها البروتيني اذ تحتوي في المتوسط على اقل من ٣% من البروتين الخام فضلا عن انخفاض محتواها من الاملاح والفيتامينات وكذلك انخفاض محتواها من الطاقه حيث تحتوي على اقل من ٢٩% معامل نشأ و اقل من ٤٥% مجموع عناصر غذائية مهضومة و اقل من ٧% ميغاغول/الكيلوغرام .

وتحتاج بعض أنواع تلك المخلفات لعمليات التقطيع او الطحن وهو ماقد يمثل زياده في تكلفتها فضلا عن الحاجه الى تجفيف المخلفات ذات المحتوى العالي من الرطوبه حتى يمكن الاحتفاظ بها لحين الحاجه لاستخدامها يضاف الى ذلك موسميته تواجد تلك المخلفات المرتبطة بمواسم الحصاد والتكلفة العاليه لتجمعها ونقلها, ويزيد مصعبه الامر عدم توفر بيانات كامله ودقيقه عن كميات المخلفات المتوافرة على مدار العام وانواعها وأماكن تواجدها حتى يمكن وضع الخطط والاستيراتجيات اللازمه لتصنيعها .

وعلى الرغم من ان المعالجه البايولوجية التي يستخدم فيها العفن الأبيض لاهميتها لقدرتها على تحليل وكسر الروابط اللجنوسيليلوزية مما يعمل على زياده معامل هضم المخلفات لدى الحيوانات فضلا عن قدره تلك الفطريات على بناء بروتين الفطري الذي يساهم في زياده المحتوى البروتيني للمخلف واحداث تحلل جزئي لها ونظرا لتكاليفها المرتفعة جعل الفلاح لايقبل عليها ويفضل التخلص م المخلفات بحرقها .

ولهذا لجئ فريق بالمعهد المصري ببحوث الأرض والمياه الى ابتكار أسلوب جديد متكامل بتدوير المخلفات الزراعيه.

تعتمد التكنولوجيا الجديدة ع جميع المخلفات الزراعيه واستخدامها كوسيط لانبات حبوب الشعير التي تتميز بقيمتها الغذائية وارتفاع محتواها البروتيني وقصر دورتها الزراعيه تعتمد الفكرة قدره المخلفات الزراعيه على الاحتفاظ والتشرب بالماء يمكن بعدها استخدام الوسط بالكامل بما يحويه من سيليلوز وجذور وبادرات خضراء كعلف جيد للحيوانات حيث يؤدي الى رفع القيمة الغذائية لمخلفات قش الأرز وتبن القمح ع طريق استخدامها كمرقد لانبات حبوب الشعير عليها (٢٢)

المصادر •

- 1_ TOKIWA Z., IWAMOTO A. Enzymatic degradation of polymer blends. Biodegradable plastics. P1994
- 2_ GARG S., JANA A.K glycerol modified cross-linked and starch-Euroopean polymer. 2007
- 3- HUANG C. SHETTY A.S, WANG M.S Biodegradable plasters; are view. polymer technol, 1990
- 4_ LIAO H.T. WUCH-S, Preparation and characterization of polylactide, poly and starch. 2009
- 5_ MANIR., BHATT ACHARYAM, proportion biodegradable polyester 2001
- 6_ ANDERSON J.M, SHIVEM.S Biodegradation and biocompatibility of PLA and PLGA. 1999
- 7- ACEMOGLU M. chemistry of polymer biodegradation. 2004
- 8_ Brown, W.E. 1992. plastics in food packaging Ch.4 p. 103-138, ch8 p.292-357, Marcel Dekker Inc.
- 9_ Saito, Y, (1990). International Symposium in Biodegradable

- Polymers-programs and Abstracts .Biodegradable plastic
society,P.103.
- 10-Brandl,H.and Puchner, P.(1990).Novel Biodegradable
Microbial Polymers ,Dawes,E.A .Kluwer Academic Publishers
Dordrecht-Boston-London,p.421
- 11-George,F.Fanta(1992),Starch Graft Copolymers.Plant
polymer Research. National Center for Agricultural Utilization
Research.USDA.7901-7907
- 12-JOHN, W.lowton(1997)biodegradable coating
forthermoplastic starch new York
- 13-SHOGREN. R.Land Jasterg B.K (1994)thermoplastic starch
J.Environpolymer
- 14-Doi, Y (1990)MICROBIAL polyesters

المصادر العربية

- ١٥- موقع أصدقاء البيئة بالشرق الأوسط www.foeme.com
- ١٦- د.هدى مسعود (٢٠٠١) أعاد التدوير...حيث تتلقتي البيئة مع الاقتصاد.موقع اسلام
اوبلاين
- ١٧- د.نور الدين توفيق عبد الغني (٢٠٠٣)*الكيمياء الخضراء*العدد ٥٢
- ١٨- صادق مردود(١٩٩٥)التقنية الحيوية تتولى تدجين البكتيريا مجلة الثقافة العربية
- ١٩- ياسر محمد على&امل المشرفية&شيرين ناصر الدين(٢٠٠٣)المواقع البيئية
العربيةالعدد٦٦
- ٢٠- محمد غياث الاشرف (١٩٩٩)ترشيد استخدام مبيدات الافات والمخصبات الزراعية
_ضروره بئية واقتصادية-مجلة التقدم العلمي العدد ٢٨
- ٢١-د.عزه حسين فؤاد(١٩٩٠)التلوث البيئي الناتج التوطن الصناعي -معهد التخطيط
الإقليمي.جامعة القاهرة
- ٢٢- د.رمزي عبد الرحيم ابو عباتة (٢٠٠٣)*اثر المبيدات الكيميائية على التنوع الاحيائي
مجلة العلوم العدد٦٦

